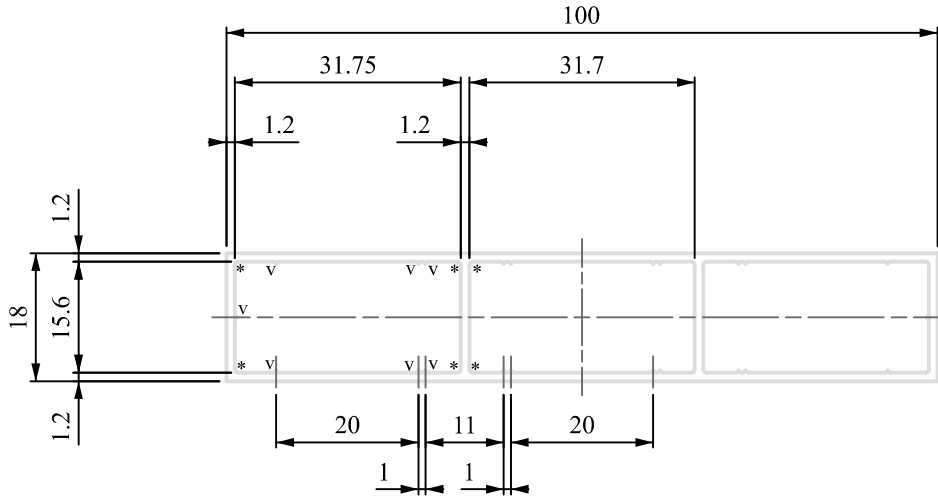


* = R 0.5 mm	Pour tolérances non précisées, voir tableau ci-dessous (valable uniquement pour cotes non flexibles)														visa de correction	
o = R	DIMENSIONS	DE	-	2	3.1	6.1	12.1	20.1	30.1	40.1	50.1	70.1	100.1	130.1	180.1	date
x = R		A	1.9	3	6	12	20	30	40	50	70	100	130	180	250	visa de production
+ = R	TOLERANCES	±	0.15	0.15	0.2	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.65	0.8	1	1.3	date
R = Rayon de raccordement	TOLERANCES SUR LA FORME														revue de conception	
V = 0.3 à 90°	*1* => S'applique uniquement pour l'alliage 6060														date	
	Planéité 0.004 par mm	Angulaire ± 1°	S'assemble avec :													
	Rectitude 1 mm par m	Torsion 1° par m	Accessoires d'assemblage :													

2 Le poids réel peut différer du poids théorique en fonction des tolérances sur les dimensions et évoluer dans le temps en fonction de l'usure de la filière.

Echelle 1:1



CAL :	4
Ixx : 1.90 cm ⁴	
Iyy : 30.50 cm ⁴	
Wxx : 2.10 cm ³	
Wyy : 6.10 cm ³	
Surface anodisée 23.6 dm ² /m	
Surface brossée dm ² /m	
Faces visibles	O · N ·
Anodisation	O · N ·
Laquage	O · N ·
Décoration	O · N ·
Tol < AFNOR	O · N ·
856 g/m	*2*
Rap. Prof : < /60	
Genre : F / SP	
cercle circonscrit Ø 102 mm	
Nbre cavités : 1/2	
Ø Cont : 210 / P5	
Rap extrus. : 99/1	2
Ø : 200/PH/ Outil : 240/Ph	
PF :	
PA :	3003 3250
IS :	
CF :	3551
FI :	370057
FE :	

PROFIL FI **370057**

Réf. client :

2 VL NERVUREE

N° Client

59901

flandria
ALUMINIUM

Tél : 03 20 14 61 60
Fax : 03 20 14 61 61
contact@flandria.com

40 route de Deülémont
59560 WARNETON



IND	DATE	MODIFICATIONS	DES	VALIDE
*	04/05/1994	Création	DS	

D I C I B I A